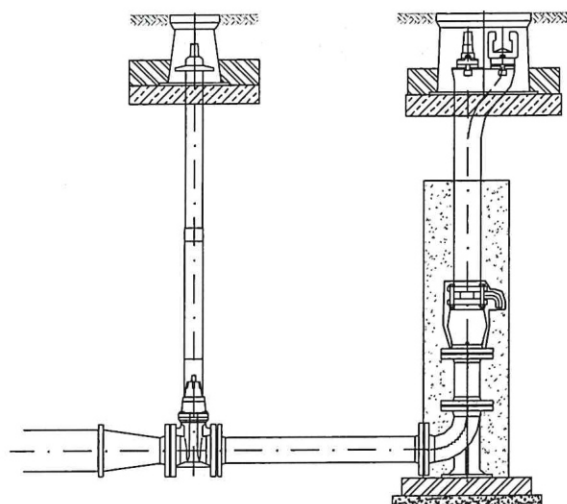
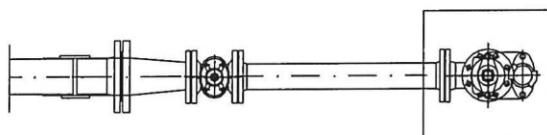


HYDRANT PODZIEMNY DN80

PRZEKRÓJ A-A



WIDOK Z GÓRY



LEGENDA

1. Hydrant podziemny DN80 PN16 zgodny z PN-EN 14339.
2. Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80.
3. Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=500mm.
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=200mm.
4. Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
5. Obudowa teleskopowa z wrzecionem.
6. Skrzynka uliczna żeliwna do zasuw DN80.
- 7 Skrzynka uliczna żeliwna do hydrantu podziemnego DN80.
- 8 . Bloczek betonowy 500x500x100mm.
9. Płyta betonowa zbrojona pod skrzynki do zasuw.
10. Płyta betonowa zbrojona pod skrzynie do hydrantów.
11. Opaska betonowa.
12. Podbudowa z betonu chudego.
13. Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem.
14. Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2.

Inwestor: Miasto i Gmina Kiernożia ul. Sobocka 1a 99-412 Kiernożia	Zadanie: Wymiana hydrantów przeciwpożarowych na sieci wodociągowej na terenie Miasta i Gminy Kiernożia	
Branża: Instalacje sanitarne	Skala: schemat	Projektant:
Nazwa rysunku: Hydrant podziemny	Data: Wrzesień 2025	Nr rysunku: 2